

FUNDAMENTOS DE LA NORMA FSSC 22000 v6 PARA LA INDUSTRIA DEL ENVASE

Las claves fundamentales para una implantación eficaz



Información destacada

Modalidad: In company/
LOL (Live on-line)

6 horas

Objetivos

El curso desarrollará las competencias y habilidades necesarias para:

- Familiarizarse con la norma FSSC 22000 v6
- Identificar los recursos y timing necesario para su implantación
- Desarrollar el plan de mantenimiento continuo de la norma

Programa

1. Introducción a los contenidos de normas FSSC 22000.
 - a. Estructura y partes de la norma
 - b. Identificación de alcance del sistema y categorización del riesgo asociado a producto.
2. Sistema de gestión de peligros y riesgos
 - a. 7 principios del APPCC/HACCP
 - b. Evaluación de peligros y establecimiento de medidas preventivas
 - c. Identificación de PCC (Puntos de Control Críticos)
 - d. Verificación eficacia análisis de peligros y puntos de control críticos.
 - e. Ejercicios de evaluación y aplicación de un sistema de análisis de peligros y puntos de control críticos en su empresa.



REPAQ

PACKAGING CONSULTING

3. Requisitos de los sistemas, instalaciones y equipos comunes.
 - a. Compromiso del equipo directivo y mejora continua: política calidad, revisión del sistema por la dirección.
 - b. Sistema de gestión de calidad y seguridad del producto: especificaciones y desarrollo de producto, auditorías internas, homologación de proveedores, procesos subcontratados, servicios trazabilidad, reclamaciones e incidentes.
 - c. Instalaciones: flujos, equipos, plan de mantenimiento, plan de limpieza, gestión de residuos, plan DDD.
 - d. Control de producto y proceso: almacenamiento, control de proceso, control del producto, envío y transporte.
 - e. Gestión del personal.
4. Protocolos pre y post auditoría.
5. Casos prácticos: análisis de situaciones reales e identificación de posibles no conformidades.